FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:

Produsele seria V5300 sunt vopsele alchidice ce au la baza rasini alchidice, pigmenti, materiale de umplutura, aditivi si solventi organici.

Utilizare:

Se utilizeaza la protectia suprafetelor din metal, lemn, zidarie, cu conditia pregatirii corespunzatoare a suprafetei. Pot fi utilizate la finisarea suprafetelor conferind un aspect decorativ placut sau ca strat intermediar. Pot fi utilizate pentru vopsirea tamplariei din lemn exploatate in interior si pentru vopsirea mobilierului de gradina. De asemenea, sunt recomandate pentru vopsirea constructiilor metalice exploatate in medii slab agresive.

Elemente caracteristice principale:

- putere de acoperire buna
- etalare buna
- caracteristici mecanice bune
- rezistenta buna la apa, benzina de extractie, solventi organici, ulei mineral

Sortimente:

V5300 Pitura, intr-o gama variata de culori si nuante.

Valabilitate in ambalaj:

48 luni de la data fabricarii, respectand prevederile de ambalare si depozitare. In cursul aceste perioade sunt posibile urmatoarele modificari: cresterea vascozitatii (se inlatura prin corectii cu diluantul D551) si sedimentare de pigment (se inlatura prin agitare, pana la omogenizare perfecta). Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o viabilitate mai mica deoarece apar reactii chimice de reticulare oxidativa, generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

Ambalare:

cutii metalice litografiate la capacitati nete de 0.6L, 0.75L, 4L si bidoane metalice nelitografiate de capacitate neta 25 kg pe care se aplica eticheta.

Depozitare:

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

Compatibilitate:

Nu se recomanda amestecarea produsului V5300 cu alte produse.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

Reacoperire:

- max. 16 ore

Certificate:

Produsul are agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii - Bucuresti.

Date tehnice produs lichid:

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare
	a) Caracteristici produs lichid			
1.	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice	vizual
2.	Timp de curgere -cupa ISO, d=6mm, 23℃, diluat 5% cu white spirit -cupa DIN, d=8mm, 20℃	 s s	 50-60 28-30	SR EN ISO 2431:2012 Metoda interna
3.	Continut de substante nevolatile,1g/100cm^3, 10min, 105℃	%	58	SR EN ISO 3251:2008

Date tehnice pelicula:

4.	Densitate, 23℃	g/ml	conform anexa FT	SR EN ISO 2811-1:2016
5.	Finete de frecare: -V53101 si V53401, max. -restul produselor, max.	µm	 40 35	SR EN ISO 1524:2013
6.	Putere de acoperire -galben -restul nuantelor	nr. strat.	 2-3 2	Metoda interna
7.	Raport de contrast	%	-min.99 (pt.551,731,771,850,900) -min.98 (pt.3011,533,620,810) -min.95 (pt.260,410,633) -min.96 (pt.2008) -min.93 (pt.101) -min.89 (pt.440)	SR EN ISO 18314-2:2019
b) Caracteristici pelicula				
1.	Aspect	-	semilucios	vizual
2.	Timp de uscare, 23±2℃, 50±5% umiditate relativa (pelicula umeda, 120µm): -Timp de uscare la atingere - Dry to touch (Tip B) -Timp de uscare in adancime- Dry to handle (Tip D)	 ore ore	 15 24	ASTMD 1640M-14 (2018)
3.	Luciu, 60°, min.	%	40	SR EN ISO 2813:2015
4.	Duritate, min.	Osc.	min.175	SR EN ISO 1522:2007
5.	Rezistenta la lovire, 1kg, min.	cm	50	SR EN ISO 6272-1:2012
6.	Flexibilitate pe dorn cilindric, max.	mm	3	SR EN ISO 1519:2011
7.	Incercare la ambutisare, min.	mm	6	SR EN ISO 1520:2007
8.	Aderenta la suport, grila de 1 mm, max.	-	cifra aderenta: 1	SR EN ISO 2409:2013
9.	Rezistenta la apa (imersie 24 ore)	-	buna, fara modificari dupa 24 ore	SR EN ISO 2812-2:2007
10.	Rezistenta la ulei mineral (imersie 24 ore)	-	buna, fara modificari dupa 24 ore	SR EN ISO 2812-1:2018

*Grosime pelicula: 60-80 µm/strat pelicula umeda; 30-40 µm/strat pelicula uscata

Detalii de aplicare:

- diluat cu D551; aplicare prin pensulare, roluire si pulverizare cu aer (in conditii profesionale): ca atare sau diluat max. 3%

Metoda de aplicare:

- pensulare
- roluire
- pulverizare cu aer (in conditii profesionale)

Consum specific:

- pana la 16 m^2/l/strat, la o grosime strat uscat 120 µm

Consumul practic este 1.2 – 1.5 x consumul teoretic in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu).

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea produsului:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru a preveni contaminarea produsului. Se conditioneaza produsul la termperatura de 10-30℃. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

Pregatirea suprafetelor:

Inainte de vopsire trebuie verificata conditia suprafetei. Scopul principal al pregatirii suprafetelor este asigurarea maximului de aderenta posibila a produsului de acoperire cu suportul.

Suprafete metalice care nu au mai fost acoperite:

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa uscata si curata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi

In cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv

Suprafete metalice care au mai fost acoperite:

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi

In cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv.

Suprafete din lemn care nu au mai fost acoperite:

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se curate crapaturile cu spaclu, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se slefuieste suparafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatie medie
- se desprafuieste suprafata prin stergere cu un material textile sau aspirator
- **se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund cu slefuire rapida sau grund de lemn)**

Suprafete din lemn care au mai fost acoperite:

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se indeparteaza vopseaua aplicata anterior prin slefuirea suprafetei, in lungul fibrei, cu hartie abraziva de granulatie medie; in cazul unui sistem de protectie transparent, vopseaua se indeparteaza total; pentru un sistem opac se vor indeparta doar portiunile cu aderenta scazuta la substrat
- se desprafuieste cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund cu slefuire rapida sau grund de lemn)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. 12±2%

Suprafete tencuite care nu au mai fost acoperite:

- se netezeste suprafata prin inlaturarea asperitatilor cu spaclul, hartie abraziva, gresie, piatra ponce, caramida bine arsa si netezita sau o bucata de lemn de brad; la lucrari cu volum mare de munca se folosesc aparate electrice de slefuit;
- se curata praful provenit de la netezire, fie manual, cu carpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat
- se curata zonele acoperite de mucegai cu solutie de indepartat mucegaiul
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa zidarie G8101) numai dupa ce tencuiala s-a uscat

Suprafete de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite:

- se curata de praf si se spala cu apa
- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri si se elimina cauzele ce le-au provocat; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire numai dupa ce suprafata s-a uscat

Suprafete tencuite care au mai fost acoperite:

- se verifica, prin ciocanire, starea tencuielii
- portiunile care se desprind se inlatura si se reface tencuiala, muchiile lovite se repara, iar crapaturile se largesc pentru reparare
- se indeparteaza vopseaua veche complet, prin razuire cu spaclul din otel, prin ardere cu lampa de benzina sau cu ajutorul solutiilor chimice (amestec de benzina, terebetina cu parafina sau naftalina) sau partial, prin spalare cu apa si sapun sau cu solutie de soda calcinata 5%, clatire cu apa si stergere cu o carpa uscata

Suprafete de caramida sau beton care au mai fost acoperite:

- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa zidarie G8101) numai dupa ce suprafata s-a uscat

Conditii de aplicare:

- temperatura mediului: 10-30℃
- umiditatea relativa a mediului: max. 70%
- temperatura suportului (metalic) trebuie sa fie cu cel putin 3℃ mai mare decat punctul de roua pentru a preveni condensarea umiditatii pe suport, ceea ce ar produce defecte ca: adeziune slaba, pori, etalare necorespunzatoare
- aplicarea este interzisa cand ploua, ninge sau suportul este acoperit cu gheata; vara, aplicarea sub actiunea intensa a razelor de soare trebuie evitata

! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

! Nu se recomanda aplicarea produsului pe suporturi din lemn deja tratate/impregnate fara a se testa in prealabil.

Sisteme de vopsire:

Suprafete metalice:
Sistem in care vopseaua seria V5300 este strat intermediar:

- 1 strat grund alchidic G5173-2 sau seria G5100
- 1 strat vopsea seria V5300
- 1 strat email alchidic seria E5100 sau E54100U/C

Sistem in care vopseaua seria V5300 este strat final:

- 1 strat grund alchidic G5173-2 sau seria G5100
- 2 straturi vopsea servia V5300

La 24 ore de la aplicarea grundului se poate aplica un strat de V5300. Dupa max. 16 ore de la aplicarea vopselei seria V5300 se poate aplica email alchidic seria E5100 sau E5400U/C sau vopsea alchidica V5300.

Suprafete din lemn:
Sistem pentru exterior:

- 1 strat grund de lemn IGA5101
- 1 strat grund cu slefuire rapida G53101
- 1-2 straturi vopsea seria V5300

La 10 ore de la aplicarea grundului de lemn IGA5101, se aplica un grund cu slefuire rapida G53101. Dupa 3 ore de la aplicarea grundului G53101, se pot aplica straturile de vopsea Pitura seria V5300.

Sistem pentru interior:

- 1 strat grund cu slefuire rapida G53101
- 1-2 straturi vopsea seria V5300 sau 1 strat vopsea seria V5300 si un strat email E5100 sau E54100U/C

La 10 ore de la aplicarea grundului de lemn IGA5101 se aplica un grund cu slefuire rapida G53101. Dupa 3 ore de la aplicarea grundului G53101 se pot aplica straturile de vopsea V5300. Dupa max. 16 ore de la aplicarea vopselei seria V5300 se poate aplica un strat de vopsea alchidica seria V5300, email alchidic seria E5100 sau E54100U/C

Suprafete din zidarie:

Sistem in care vopseaua seria V5300 este strat intermediar:

- 1 strat amorsa de zidarie G8101
- 1 strat chit universal de cutit (optional)
- 1 strat vopsea seria V5300
- 1 strat email alchidic seria E5100 sau E54100U/C

Sistem in care vopseaua seria V5300 este strat final:

- 1 strat amorsa de zidarie G8101
- 1 strat chit universal de cutit (optional)
- 1-2 straturi vopsea seria V5300 sau 1 strat vopsea seria V5100/V5300

La 3 ore de la aplicarea amorsei de zidarie G8101 se poate aplica chitul universal de cutit. Dupa uscarea acestuia, chitul se slefuieste, apoi se desprafuieste si se aplica o vopsea alchidica seria V5300.
In max. 16 ore de la aplicarea vopselei V5300 se poate aplica un strat de vopsea 5300 sau email alchidic seria E5100 sau E54100U/C.

Metode de aplicare:

Procedeu de aplicare	Diluantul utilizat	Cantitate, %	Presiune, bari	Diametru orificiu, mm
Pensulare, roluire	D551	ca atare sau diluat max. 3%	-	-
Pulverizare cu aer	D551	ca atare sau diluat max. 3%	2 - 3	2.2 – 2.5

Timpii de uscare:

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului si umiditatea excesiva influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea peliculei.

Date de securitate:

Vezi fisa cu date de securitate a produsului.

Securitatea muncii:

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice: prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.

Deversarile accidentale de produse finite pot fi provocate de nerespectarea metodologiei de ambalare a acestora sau de o manipulare si depozitare necorespunzatoare.In aceste cazuri se colecteaza si se recupereaza, pe cat posibil, produsul deversat.Functie de cantitatea de substanta scursa, se procedeaza la stergerea suprafetei afectate cu materiale textile adecvate (bumbac, de preferinta) sau imbibarea acesteia cu un strat de nisip. Daca deversarile au afectat suprafete de sol nebetonate sau neprotejate, atunci se va decoperta suprafata de teren afectata. Produsele rezultate in urma interventiilor enumerate mai sus (tesaturile textile imbibate, nisipul imbibat sau stratul de sol afectat) vor fi incinerate sau se vor depozita in halde impermeabilizate.

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.
Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.