

Heavy Metal Silicon



Vopsea de finisare alcidică siliconică pe bază de solvent

Email siliconat pe bază de solvent cu o durabilitate excelentă, potrivit pentru suprafețe metalice exterioare. Aceasta formează o peliculă foarte dură, fără adaos de întăritor, își pastrează luciul și culoarea neschimbată, chiar și în cazul în care sunt expuse la condiții meteorologice nefavorabile sau la spălări. Acesta oferă o mare putere de acoperire, precum și proprietăți de lucru excelente.

- Email siliconat cu rezistență mare
- Duritate de top
- Durabilitate ultra înaltă

CULORI

Disponibil în alb, negru și chiparos în luciu și satin finisaj, în aur, bronz și argint în finisaj lucios și în număr nelimitat de nuanțe prin Colorfull sistemul de nuanțare Vitex.

AMBALARE

Alb, negru și chiparos	750 mL	2.5L	
Aur, bronz și argint	180 mL	375 mL	750 mL
Baze	750 mL	375 mL	2.5L

ACOPERIRE

13 - 15 m²/L per strat pe suprafețe pregătite corespunzător.

CONȚINUT DE COV(compuși organic volatile)

Valorile maxime pentru conținutul de COV (Directiva 2004/42/CE) pentru acest produs (categoria **A/i** „Acoperitori unicomponenți cu funcție specială”, Tip **SB**): **500 g/l**. Acest produs conține maxim **495 g/l** COV (produs gata pentru utilizare).

PREGATIREA SUPRAFETEI

Suprafețele trebuie curățate cu Solvent T 300, să fie netede și uscate, fără praf, grăsime sau rugină și șlefuite.

Suprafețele metalice ar trebui să fie acoperite cu un grund anticoroziv (Anti-Rust Grund, Minio tip nou sau Metal Primer).

Suprafețele metalice lucioase (aluminiiu, oțel galvanizat etc), ar trebui să fie mai întâi acoperite cu grund pentru suprafețe lucioase sau suprafețe Wash Primer.

APLICARE

Se amestecă bine înainte de utilizare. Se aplică două straturi cu rola sau pensula diluat până la 5% cu Diluant pentru pensulă T 300 sau pistol de pulverizare airless diluat până la 5% cu Diluant pentru pistol T 350. A nu se aplica la temperaturi sub 5°C, peste 35°C și/sau umiditate relativă peste 80%.

Este uscat la atingere după 2-3 ore și poate fi reaplicat după 16-18 ore. Timpul de uscare depinde de condițiile meteorologice (umiditate și temperatură). Se lasă cel puțin 30 de zile înainte de curățare și spălare suprafețelor nou vopsite cu Heavy Metal Silicon.



Role, perii, petele de podea, etc. se curată cu Diluant pentru pensulă T 300 și apoi cu apă cu săpun sau detergent. Utilizarea Diluant pentru pistol T 350 pentru a curăța pistoalele de pulverizare.

CARACTERISTICI TEHNICE

Vâscozitate	75 ± 5 KU (ASTM D 562, 25° C)
Densitate	1,21 ± 0,02 Kg / L (ISO 2811) for white
Luciu	> 90 unitați în 60° (ISO 2813)

DEPOZITARE

Containerele trebuie să fie ținute închise într-o zonă rece, uscată, bine ventilată protejată de lumina directă a soarelui, la temperaturi între 5°C - 38°C.

SFATURI DE SECURITATE

Citește eticheta înainte de utilizare. Pentru instrucțiuni suplimentare solicitați Fișa tehnică de securitate.

Instrucțiunile noastre se bazează pe investigații amănunțite și pe experiența practică. Departamentul Service și Departamentul de vânzări vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare legate de folosirea produselor.



www.vitex.ro

TEMAD CO S.R.L.

Brașov, 500053, România, Șoseaua Cristianului nr. 12
Tel.: 0268.506.108, fax: 0268.419.340,
office@temad.ro, www.temad.ro